

Kontenery pomiarowe oraz wyposażenie

Envi system zajmuje się wykonywaniem oraz wyposażeniem kontenerów pomiarowych stacjonarnych i mobilnych. Wykonujemy kontenery w każdym wymiarze z płyt z rdzeniem styropianowym jak i puliteranowym. Wyposażamy w systemy pomiarowe oraz dostosowujemy także laboratoria terenowe.

1. Konstrukcja kontenera stalowa, samonośna, ocynkowana, skręcana z profili, wyposażona w 4 uchwyty stalowe skręcane z konstrukcją nośną kontenera umieszczone w górnych narożnikach kontenera, do przenoszenia kontenera przy pomocy dźwigu.
2. Ściany i dach wypełnione min. 80 mm materiałem termoizolacyjnym (wełną mineralną lub styropianem lub pianą puliteranową).
3. Podłoga izolowana od spodu, materiałem o grubości min 80 mm. Od wewnątrz wykładzina PCV antyelektrostatyczna pozwalająca na łatwe utrzymanie czystości.
4. Konstrukcja kontenerów wodoszczelna i pyłoszczelna;
5. Konstrukcja ścian umożliwiać montaż masztu meteorologicznego do ściany kontenera.
6. Kontener dostarczany w całości.

1. **Klimatyzator** typu SPLIT pozwalający na regulację temperatury $\pm 2^{\circ}\text{C}$ utrzymujący temperaturę wewnątrz kontenera na poziomie 21°C o wydajności chłodzenia min. 2,5kW z możliwością grzania wnętrza kontenera (pompa ciepła)
2. Grzejnik elektryczny sterowany instalacją automatyki klimatyzatora o mocy min 2kW zainstalowany na ścianie wewnątrz kontenera
3. Zintegrowana instalacja automatycznego grzania i klimatyzacji pozwalająca na ogrzewanie i chłodzenie kontenera wyłącznie przy użyciu klimatyzatora przy temperaturach zewnętrznych -5 do $+50^{\circ}\text{C}$ natomiast w temperaturach zewnętrznych -35 do -5°C zapewniająca ogrzewanie kontenera przy użyciu grzejnika elektrycznego.

1. Instalacja elektryczna trójfazowa typu TN-C-S:
 1. wyłącznik różnicowo prądowy
 2. zabezpieczenia obwodów poprzez zabezpieczenia nadmiarowo – prądowe
 3. System automatycznie rozłączający zasilanie urządzeń pomiarowych w przypadku przekroczenia wewnątrz kontenera temperatur progowych zadanych przez użytkownika
 4. oświetlenie świetlówkowe rozmieszczone równomiernie na powierzchni sufitu z wyłącznikiem bezpośrednio przy drzwiach.

1. Konstrukcja kontenera stalowa, samonośna, ocynkowana, skręcana z profili, wyposażona w 4 uchwyty stalowe skręcane z konstrukcją nośną kontenera umieszczone w górnych narożnikach kontenera, do przenoszenia kontenera przy pomocy dźwigu.
2. Ściany i dach wypełnione min. 80 mm materiałem termoizolacyjnym (wełną mineralną lub styropianem lub pianą pulieratoynowa).
3. Podłoga izolowana od spodu, materiałem o grubości min 80 mm. Od wewnątrz wykładzina PCV antyelektrostatyczna pozwalająca na łatwe utrzymanie czystości.
4. Konstrukcja kontenerów wodoszczelna i pyłoszczelna;
5. Konstrukcja ścian umożliwiać montaż masztu meteorologicznego do ściany kontenera.
6. Kontener dostarczany w całości.

5. min. 14 gniazd wewnątrz kontenera rozłożonych w części posadowienia aparatury pomiarowej
6. min. 2 gniazda na zewnątrz kontenera w obudowie wodoszczelnej
7. osobne obwody dla
 - o aparatury pomiarowej
 - o instalacji ogrzewania i klimatyzacji
 - o gniazd wewnętrznych
 - o gniazd zewnętrznych
 - o oświetlenia
 - o instalacji alarmowej
8. uziemienie kontenera

Zamawiający powinien otrzymać:

1. Alarm antywłamaniowy z sygnalizacją otwarcia drzwi , wyposażony w wewnętrzny czujnik ruchu, klawiaturę systemu alarmowego, sygnalizator świetlny i dźwiękowy
2. Barierki ochronne na dachu wykonane zgodnie z przepisami BHP wokół całego obramowania kontenera z przewidzianym wyjściem na dach
3. Kanały instalacyjne z PCV o przekroju min. 50 mmx100mm

Wykonujemy również stanowiska pomiarowe dla poborników pyłu

